

螺栓孔盖

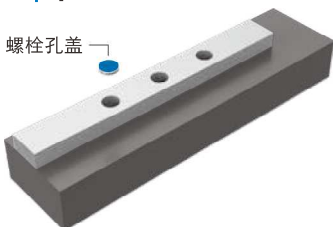
为了防止切屑或异物经由螺栓孔侵入滑块内部，影响线性导轨的运行精度及使用寿命，安装时必须使用螺栓孔专用盖将螺栓孔填平，同时也可以提高端面密封垫片的防尘效果。依客户端使用环境之需求，PMI 提供塑胶制及金属制螺栓孔专用盖供选用，如需金属制螺栓孔专用盖请于订货时特别注明，详细之订货代码请参阅各系列之规格型号。

塑胶与金属制螺栓孔专用盖的选择与安装方式

请依据环境与运作条件，选择塑胶或是金属制螺栓孔专用盖，各型号所用的塑胶与金属螺栓孔专用盖尺寸，请参考表1、表2。

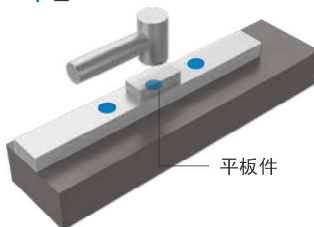
螺栓孔盖安装示意步骤

step.1



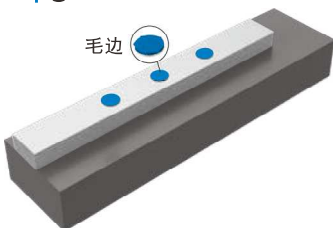
将螺栓孔盖放置沉头孔内

step.2



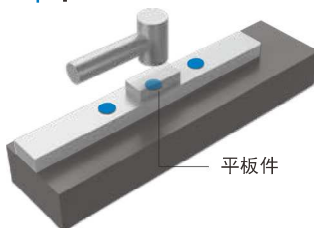
将一平板件放置螺栓孔盖上，以塑胶槌子垂直敲击平板件，使孔盖敲入螺栓孔内

step.3



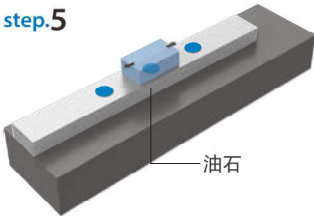
去除螺栓孔盖被切下的毛边

step.4



继续敲击螺栓孔盖，直到与导轨上表面成同一平面

step.5



使用油石将螺栓孔盖表面磨平，用干净布清洁表面，并使用手指感觉安装是否良好。

安装注意事项：在安装螺栓孔盖的情况时，由于轨道安装孔的口部十分锐利，因此要充分注意安全，避免手指、手等受伤。

表1 塑胶制专用盖型号

专用盖型号	使用螺栓	适用型号					
M3C	M3		MSB15R				
M4C	M4	MSA15R	MSB15U		SME15R		MSG17R MSG21R MSG27R
M5C	M5	MSA20R	MSB20R	MSR20R	SME20R		
M6C	M6	MSA25R	MSB25R MSB30R	MSR25R	SME25R	SMR25R	MSG35R
M8C	M8	MSA30R MSA35R	MSB30U MSB35R	MSR30R MSR35R	SME30R SME35R	SMR30R SMR35R	
M12C	M12	MSA45R	MSB45R	MSR45R	SME45R	SMR45R	
M14C	M14	MSA55R		MSR55R		SMR55R	
M16C	M16	MSA65R		MSR65R		SMR65R	

注: SMA系列与MSA系列共用,SMB系列与MSB系列共用。

表2 金属制专用盖型号

专用盖型号	使用螺栓	适用型号					
M4MC	M4	MSA15R	MSB15U		SME15R		MSG17R MSG21R MSG27R
M5MC	M5	MSA20R	MSB20R	MSR20R	SME20R		
M6MC	M6	MSA25R	MSB25R MSB30R	MSR25R	SME25R	SMR25R	MSG35R
M8MC	M8	MSA30R MSA35R	MSB30U MSB35R	MSR30R MSR35R	SME30R SME35R	SMR30R SMR35R	
M12MC	M12	MSA45R	MSB45R	MSR45R	SME45R	SMR45R	
M14MC	M14	MSA55R		MSR55R		SMR55R	
M16MC	M16	MSA65R		MSR65R		SMR65R	

注: SMA系列与MSA系列共用,SMB系列与MSB系列共用。